

Alle V-Gard Visiere sind für den Einsatz mit der Kopfhalterung V-Gard Headgear und der V-Gard Visierhalterung für alle V-Gard Helme ausgelegt

Getönte Spritzgussvisiere aus Polycarbonat bieten Schutz vor Splintern, Spritzern und Infrarotstrahlung. Sie sind für hohe Belastungen beim Autogenschweißen, Metallgießen, Gaslöten, Lichtschnitt und Hartlöten geeignet.

Durch die Herstellung im Spritzgussverfahren erhalten die Visiere eine hohe optische Qualität um einen optimalen Sichtkomfort zu erreichen. Im Vergleich zu Blattvisieren die erst durch den Visierhalter geformt werden ist die Eigenspannung bei Spritzgussvisieren nach der Montage wesentlich geringer was zu einer verbesserten Widerstandsfähigkeit führt. Durch die Materialstärke wird zudem erhöhte Stoßbeständigkeit im extremen Temperaturbereich, bei Spritzern und bei geschmolzenem Metall sichergestellt EN166 "39". Durch die besondere Formgebung können die Visiere auch mit helmmontiertem Gehörschutz getragen werden.

Spezielle Visierversionen nehmen den einziehbaren oder den Standard V-Gard-Kinnschützer auf. Bitte fragen Sie nach den Datenblättern zu anderen Visierversionen, Visierrahmen und Kinnschützern.



SAP Nr	Spezifikationen								Verkaufseinheit
	LxB (mm)	Materialstärke (mm)	Gewicht (gr)	Tönung	UV & IR Filter	Kinnschutz Adaption	EN 166 Zulassung	Barcode auf Einzelverpackung EAN Code 13	
10115859	203x432	1.8	200	Tönung 3	4-3 / 3	Nein	4-3 / 3 1BT 39	641817026076	5
10115860*	203x432*	1.8	200	Tönung 3	4-3 / 3	JA*	4-3 / 3 1BT 39	641817026182	5
10115861	203x432	1.8	200	Tönung 5	4-5 / 5	Nein	4-5 / 5 1BT 39	641817026090	5
10115862*	203x432*	1.8	200	Tönung 5	4-5 / 5	JA*	4-5 / 5 1BT 39	641817026168	5
<b>Material</b>	Alle oben aufgeführten Visiere sind aus Polycarbonat								
<b>UV &amp; IR Filter</b>	4-3 EN171 InfraRot Filter = IR Transmission max 1,9% (780-1400nm) & 22,9% (780-2000nm); Lichttransmissionsgrad 8,5 – 17,8% 3 EN 169 Welding filter= UV Transmission max 2,8%; IR Lichttransmissionsgrad 12% (780-1400nm) 4-5 EN171 InfraRed filter= IR Transmission max 0,71% (780-1400nm) & 10,6% (780-2000nm); Lichttransmissionsgrad 1,2 – 3,2% 5 EN 169 Welding filter= UV Transmission max 0,3%; IR Lichttransm.grad max 3,2% (780-1400nm)								
<b>EN166:2001 Erläuterung der Kennzeichnung</b>	1 Höchste optische Qualität zur dauerhaften Benutzung B Schutz vor Teilchen mit hoher Geschwindigkeit (Klasse B = 120 m/s) T Stoßbeständigkeit bei extremen Temperaturen -5°C; +55°C 3 Schutz gegen Tröpfchen und Flüssigkeitsspritzer 9 Schutz vor Schmelzmetall und heißen Festkörpern MSA V-Gard Visiere sind ebenfalls zugelassen nach: ANSI Z87-1, CSA Z94-3, AS/NZS 1337								
<b>Verpackungs- &amp; Verkaufseinheit</b>	Die Artikelnummern entsprechen einem einzelnen Visier, eingeschweißt mit der Gebrauchsanleitung in einem Polybeutel mit Eurolock-Aufhängung und einem Identifikationsaufkleber mit Barcode EAN13. MSA verkauft in Verkaufseinheiten von 5 St die in einem Karton verpackt sind. Dieser Karton ist mit einem GS1 – 128 Barcode versehen. Karton Maße (BxLxH) = 250x435x45 mm.								



10115859 - Visier Tönung 3



10115860 - Visier für Kinnschützer Tönung 3



10115861 - Visier Tönung 5



10115862 - Visier für Kinnschützer Tönung 5